

**Garant****Spiralbor HSS N, ubelagt, Ø DC h8 (mm eller tommer): 1,75****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 114150 1,75   |
| GTIN                | 4045197012579 |
| Artikelklasse       | 11B           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Profilslebet: Spiralbor med høj rundløbs- og delingsnøjagtighed samt præcist slebet spids.  
Vaporiseret fra Ø 2,4 mm.

Med tilspidsning form C fra størrelse 4 mm.

**Anbefaling:****Maksimal boreddybde:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Bemærk:**

Str. 16 - 20: Bor med skaft-Ø 16 mm.

**Teknisk beskrivelse**

|  |            |
|--|------------|
| Tilspænding f i stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,03 mm/o  |
| Nominel Ø D <sub>c</sub>                     | 1,75 mm    |
| Spånnotlængde L <sub>c</sub>                 | 22 mm      |
| Antal skær Z                                 | 2          |
| Tolerance, nom. Ø                            | h8         |
| Skaft-Ø D <sub>s</sub>                       | 1,75 mm    |
| Samlet længde L                              | 46 mm      |
| Norm   | DIN 338    |
| anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub> | 19,4 mm    |
| Spidsvinkel                                  | 118 grader |

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Skaft            | Cylinderskaft |
| Belægning        | ubelagt       |
| Skæremateriale   | HSS           |
| Type             | N             |
| Indvendig køling | nej           |
| Farvering        | uden          |
| Produkttype      | Spiralbor     |

### Brugerdata

|                               | Egnet til      | $V_c$    | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------|----------|
| Aluminiumskunststoffer        | betinget egnet | 80 m/min | N        |
| Aluminium (med korte spåner)  | betinget egnet | 45 m/min | N        |
| Alu > 10% Si                  | betinget egnet | 50 m/min | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 40 m/min | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 30 m/min | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 25 m/min | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | betinget egnet | 10 m/min | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | betinget egnet | 8 m/min  | P        |
| GG (G)                        | egnet          | 25 m/min | K        |
| CuZn                          | egnet          | 80 m/min | N        |
| Olie                          | egnet          |          |          |
| våd, maksimal                 | egnet          |          |          |