

**Garant****Spiralbor HSS N, ubelagt, Ø DC h8 (mm eller tommer): 3,1****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	114150 3,1
GTIN	4045197012753
Artikelklasse	11B

**Beskrivelse****Udførelse:**

Profilslebet: Spiralbor med høj rundløbs- og delingsnøjagtighed samt præcist slebet spids.  
Vaporiseret fra Ø 2,4 mm.

Med tilspidsning form C fra størrelse 4 mm.

**Anbefaling:****Maksimal boreddybde:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Bemærk:**

Str. 16 - 20: Bor med skaft-Ø 16 mm.

**Teknisk beskrivelse**

Antal skær Z	2
Tilspænding f i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/o
Spånnotlængde L <sub>c</sub>	36 mm
Nominel Ø D <sub>c</sub>	3,1 mm
Tolerance, nom. Ø	h8
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	3,1 mm
Samlet længde L	65 mm
Norm	DIN 338
anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub>	31,4 mm
Spidsvinkel	118 grader

Skaft	Cylinderskaft
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HSS
Type	N
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Spiralbor

### Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	80 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	45 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	50 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	40 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	10 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	8 m/min	P
GG (G)	egnet	25 m/min	K
CuZn	egnet	80 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		