

Garant**HM-centrerbor A, ubelagt, Ø DC k13: 1,6mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 121000 1,6 |
| GTIN | 4045197038340 |
| Artikelklasse | 11E |

Beskrivelse**Udførelse:**

Slebet ud af hårdmetal-rundstav i et stykke. Spiralnotet.

Teknisk beskrivelse

| | |
|---|----------------------|
| Antal skær Z | 2 |
| Nominal Ø D _c | 1,6 mm |
| Tilspænding f i stål < 1100 N/mm ² | 0,06 mm/o |
| Skafttolerance | h6 |
| Til emne-Ø | 10 – 15 mm |
| Skaft-Ø D _s | 4 mm |
| Samlet længde L | 35,5 mm |
| Belægning | ubelagt |
| Skæremateriale | HM |
| Norm | DIN 333 |
| Type | A |
| Tolerance, nom. Ø | k13 |
| Vinkel på forsænker | 60 grader |
| Skæreretning | højre |
| Skaft | Cylinderskaft med h6 |

| | |
|------------------|------------|
| Indvendig køling | nej |
| Farvering | uden |
| Produkttype | Centrerbor |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Aluminiumskunststoffer | egnet | 200 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 180 m/min | N |
| Alu > 10% Si | betinget egnet | 160 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 80 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 75 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 65 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 50 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | 35 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | egnet | 30 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | egnet | 25 m/min | S |
| GG (G) | egnet | 70 m/min | K |
| CuZn | egnet | 160 m/min | N |
| Uni | egnet | | |
| Olie | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |
| tør | betinget egnet | | |