

**Garant****HM-centrerbor A, ubelagt, Ø DC k13: 3,15mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	121000 3,15
GTIN	4045197038371
Artikelklasse	11E

**Beskrivelse****Udførelse:**

Slebet ud af hårdmetal-rundstav i et stykke. Spiralnotet.

**Teknisk beskrivelse**

Antal skær Z	2
Tilspænding f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/o
Skafttolerance	h6
Nominel Ø D <sub>c</sub>	3,15 mm
Til emne-Ø	30 – 40 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Samlet længde L	50 mm
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 333
Type	A
Tolerance, nom. Ø	k13
Vinkel på forsænker	60 grader
Skæreretning	højre
Skaft	Cylinderskaft med h6

Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Centrerbor

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	200 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	180 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	160 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	75 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	65 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	50 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	egnet	25 m/min	S
GG (G)	egnet	70 m/min	K
CuZn	egnet	160 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	betinget egnet		