

**duMONT****Kilenotrømmenål HSS Pasning P9, Type: 16E1****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	290406 16E1
GTIN	662600888107
Artikelklasse	29J

**Beskrivelse****Anvendelse:**

Til fremstilling af kilenoter iht. DIN 6885.

**Leveringsomfang:**

Rømmenål og indlæg hertil.

**Bemærk:**

- Ved kraftigere materialer skal antallet af gennemgange forhøjes eller også skal der anvendes specialrømmenåle (på forespørgsel).
- Efter 1. og 2. af tre arbejdsgange skal trykstødstangen kort hæves – rømmenålen indstiller sig selv.
- Coatede rømmenåle og rømmenåle med tommemål kan leveres på forespørgsel.
- RØMMEPRESSER finder du i bind 2 (Hånd- og måleværktøj).
- Str. 28, 32 og 36 fås på forespørgsel med kort leveringstid.

Skæremateriale: HSS

Nålelængde: 394 mm

Kilenotbredde: 16 mm

Kilenotdybde: 4,3 mm

Til borings-Ø jfr. DIN 6885: 50 - 58 mm

Rømmelængde i stål: 25 - 150 mm

krævet rumtryk ved St50 og maks. rumlængde: 4300 kg

## Teknisk beskrivelse

Rømmelængde i stål	25 - 150 mm
Kilenotdybde	4,3 mm
Rygbredde	19,34 mm
krævet rumtryk ved St50 og maks. rumlængde	4300 kg
Kilenotbredde	16 mm
Nålelængde	394 mm
Til borings-Ø jfr. DIN 6885	50 - 58 mm
Antal arbejdsgange	4
Skæremateriale	HSS
Produkttype	Rømmeværktøj

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet		
Aluminium (med korte spåner)	egnet		
Alu > 10% Si	betinget egnet		
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet		
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet		
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet		
GG (G)	egnet		
CuZn	egnet		
Grafit, GFK, CFK	betinget egnet		
Olie	egnet		

## Tilbehør

Indlæg til stødrømmenål nr. 290405 – 407 Type 16-18E1

290410 16-18E1