

Garant**Centrerbor HSS-E A med flade, ubelagt, Nominel Ø DC k12: 6,3mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 111200 6,3 |
| GTIN | 4045197000415 |
| Artikelklasse | 11A |

Beskrivelse**Udførelse:**

Slebet og efterslebet i et stykke, spiralnotet.

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|--------------|
| Skafttolerance | h7 |
| Til emne-Ø | 100 – 150 mm |
| Tilspænding f i stål < 900 N/mm ² | 0,05 mm/o |
| s- 0,1 | 14 mm |
| Nominel Ø D _c | 6,3 mm |
| Antal skær Z | 2 |
| Skaft-Ø D _s | 16 mm |
| Samlet længde L | 71 mm |
| Belægning | ubelagt |
| Skæremateriale | HSS E |
| Norm | DIN 333 |
| Type | A |
| Tolerance, nom. Ø | k12 |
| Vinkel på forsænker | 60 grader |
| Skæreretning | højre |

| | |
|------------------|----------------------|
| Skaft | Cylinderskaft med h7 |
| Indvendig køling | nej |
| Farvering | uden |
| Produkttype | Centrerbor |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------|----------|
| Aluminiumskunststoffer | egnet | 70 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 45 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 40 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 30 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 25 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 10 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | 8 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 12 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | egnet | 8 m/min | M |
| GG (G) | betinget egnet | 25 m/min | K |
| CuZn | egnet | 80 m/min | N |
| Olie | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |