

Garant**Centrerbor HSS R, ubelagt, Nominel Ø DC k12: 1,25mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	111350 1,25
GTIN	4045197000620
Artikelklasse	11A

Beskrivelse**Udførelse:**

Slebet og efterslebet i et stykke, spiralnotet.

Radius-centrerbor, form R:

- **Takket være radiuskurven er der ingen skarp overgang fra boret til forsænkerdelen som ved form A, derfor nedsat risiko for brud.**
- **Ved vinkelafvigelse på pinolen forhindrer den ringformede løbeflade, at emnet kun bærer på løbefladens yder- eller inderkant. Også ved forskudt pinol er der fortsat et godt anlæg.**

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f i stål < 900 N/mm ²	0,02 mm/o
Nominel Ø D _c	1,25 mm
Skafttolerance	h7
Til emne-Ø	8 – 10 mm
Antal skær Z	2
Skaft-Ø D _s	3,15 mm
Samlet længde L	31,5 mm
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HSS
Norm	DIN 333
Type	R

Tolerance, nom. Ø	k12
Forsænkingsvinkel med radius	60 grader
Skæreretning	højre
Skaft	Cylinderskaft med h7
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Centrerbor

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	70 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	45 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	40 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	10 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	8 m/min	P
CuZn	egnet	80 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		