

**Garant****Centrerbor HSS-E A, TiAlN, Nominel Ø DC k12: 3,15mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	111100 3,15
GTIN	4045197000347
Artikelklasse	11A

**Beskrivelse****Udførelse:**

Slebet og efterslebet i et stykke, spiralnotet.

**Teknisk beskrivelse**

Antal skær Z	2
Til emne-Ø	30 – 40 mm
Skafttolerance	h7
Nominel Ø D <sub>c</sub>	3,15 mm
Tilspænding f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/o
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Samlet længde L	50 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HSS E
Norm	DIN 333
Type	A
Tolerance, nom. Ø	k12
Vinkel på forsænker	60 grader
Skæreretning	højre
Skaft	Cylinderskaft med h7

Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Centrerbor

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	70 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	45 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	40 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	40 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	10 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	egnet	5 m/min	S
GG (G)	egnet	25 m/min	K
CuZn	egnet	80 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		