

**Garant****HM-NC-forbor 90° spiraliseret, TiAlN, Ø DC h6: 20mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	121040 20
GTIN	4045197038609
Artikelklasse	11E

**Beskrivelse****Udførelse:**

Præcist **centreret slebet spids. Nem forboring** og **høj formnøjagtighed** af centrerboringen. Stabil takket være korte spånnoter.

**≥ Ø 6 mm med medbringerflade HB.**

**Anvendelse:**

Med spidsvinkel **90°** til forboring og samtidig forsænkning, hvis der følger et spiralbor med mindre Ø.

**Bemærk:**

Anvend omdrejningstal for den faktiske bor-Ø (ikke generelt for den udvendige bor-Ø).

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/o
Spånnotlængde L <sub>c</sub>	35 mm
Skafttolerance	h6
Nominel Ø D <sub>c</sub>	20 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Samlet længde L	100 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard

Tolerance, nom. Ø	h6
Spidsvinkel	90 grader
Antal skær Z	2
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Forbor

### Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	260 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	240 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	65 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	egnet	40 m/min	S
GG (G)	egnet	90 m/min	K
CuZn	egnet	200 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	betinget egnet		