

**Garant****Snittapper til bund- og gennemgangshuller, ubelagt, MF: M100X2****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 130020 M100X2 |
| GTIN                | 4062406027025 |
| Artikelklasse       | 10N           |

**Beskrivelse****Bemærk:**

Leveringstid: 35 kalenderdage

Mindste ordremængde: 1 stk.

Specialudførelse - kan ikke tages retur

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS

Norm: DIN 2184

Toleranceklasse: ISO 1 4H

Toleranceklasse: ISO 1X 4HX

Toleranceklasse: ISO 2 6H

Gevindstigning: 2 mm

Samlet længde L: 180 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 56 mm

Skaftfirkant □: 44 mm

Kernehul-Ø: 98 mm

**Teknisk beskrivelse**

|                 |            |
|-----------------|------------|
| Gevindstigning  | 2 mm       |
| Gevind-Ø        | 100 mm     |
| Toleranceklasse | ISO 1 4H   |
| Toleranceklasse | ISO 1X 4HX |
| Toleranceklasse | ISO 2 6H   |
| Toleranceklasse | ISO 2X 6HX |

|                                      |                                 |
|--------------------------------------|---------------------------------|
| Toleranceklasse                      | 6H +0,05                        |
| Toleranceklasse                      | 6H +0,20                        |
| Toleranceklasse                      | ISO 3 6G                        |
| Toleranceklasse                      | ISO 3X 6GX                      |
| Toleranceklasse                      | 7H                              |
| Toleranceklasse                      | 7HX                             |
| Toleranceklasse                      | 7G                              |
| Toleranceklasse                      | 7GX                             |
| Toleranceklasse                      | 6H +0,10                        |
| Skaffirkant <input type="checkbox"/> | 44 mm                           |
| Kernehul-Ø                           | 98 mm                           |
| Samlet længde L                      | 180 mm                          |
| Norm                                 | DIN 2184                        |
| Antal skær Z                         | 12                              |
| Skæft-Ø D <sub>s</sub>               | 56 mm                           |
| Skæremateriale                       | HSS                             |
| Antal spånnoter                      | 12                              |
| Gevinddybde                          | 150 mm                          |
| Gevindtype                           | M                               |
| Gevindstørrelse                      | M100×2                          |
| Belægning                            | ubelagt                         |
| Flankevinkel                         | 60 grader                       |
| Gevindstandard                       | DIN 13                          |
| Skærfasform                          | C                               |
| Skæft                                | Cylinderskæft med h9            |
| Indvendig køling                     | nej                             |
| Anvendelse ved boringstype           | Op til 1,5×D ved gennemgangshul |
| Anvendelse ved boringstype           | Op til 1,5×D ved bundhul        |
| Skæreretning                         | højre                           |

|                       |  |
|-----------------------|--|
| Type af gevindværktøj | Maskinsnittapper til konventionel bearbejdning |
| Farvering             | uden   |
| Produkttype           | Snittapper                                     |