

**Garant****Spiralbor HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	114620 10
GTIN	4045197023896
Artikelklasse	11B

**Beskrivelse****Udførelse:**

Mål svarende til DIN 338.

Skaft iht. DIN 1835A.

**High-performance-HPC-spiralbor** til højlegerede og kraftigere materialer. Særlig stabilt som følge af **forstærket kerne og en parabolisk spånnotprofil**. Tilspidsning med spånvinkelkorrektion. Præcist rundløb, der giver nøjagtige borer.

Med tilspidsning Form S.

**Anbefaling:****Maksimal boreddybde:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Teknisk beskrivelse**

Spånnotlængde $L_c$	87 mm
Tilspænding $f$ i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm/o
Antal skær $Z$	2
Nominel $\varnothing D_c$	10 mm
Tolerance, nom. $\varnothing$	h8
Skaft- $\varnothing D_s$	10 mm
Samlet længde $L$	137 mm
Norm	DIN 338
anbefalet maksimal boreddybde $L_2$	72 mm
Spidsvinkel	130 grader

Skaft	DIN 1835 A med h6
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HSS E PM
Spiralvinkel	38 grader
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	80 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	70 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	60 m/min	N
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	50 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	40 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	25 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	14 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	20 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	12 m/min	S
GG (G)	egnet	50 m/min	K
CuZn	betinget egnet	60 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		