

**Garant****GARANT Master TM skaft-gevindfræser 2xD, TiAlN, UNC: 5/16-18****Bestillingsdata**

|                     |                |
|---------------------|----------------|
| Bestillingsnummeret | 139722 5/16-18 |
| GTIN                | 4062406057947  |
| Artikelklasse       | 11D            |

**Beskrivelse****Udførelse:**

HM-gevindfræser **med ulige skærdeling og øget antal skær**. Den **ulige skærdeling** gør at der opnås et **meget roligt løb** og lang **værktøjsstandtid**.

**Nyudviklet universalgeometri** og **højeffektiv belægning** til brug over et bredt materialespektrum.

- **Væsentligt reducerede vibrationer** takket være **ulige skærdeling**.
- **Øget antal skær**.
- **Ny belægning giver optimal slidstyrke**.
- **Korrigeret gevindprofil til forhindring af profilforvrængninger**.

**Anvendelse:**

Til **UNC-gevind, groft** ASME-B1.1.

**Bemærk:**

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA

Form **HB**: bestilles med **nr. 139722 + 129100 HB**

Form **HE**: bestilles med **nr. 139722 + 129100 HE**

Gevindtype: UNC

Gevindtype: UNC-LH

Antal tænder Z: 4

Gevindgange pr. tomme: 18

Nominal  $\varnothing D_c$ : 5,95 mm

Skærlængde  $L_c$ : 16,18 mm

Skaftlængde  $L_s$ : 36 mm

Samlet længde L: 64 mm

Skaft- $\varnothing D_s$ : 6 mm

**Teknisk beskrivelse**

|   |                               |
|---|-------------------------------|
| Skaft-Ø D <sub>s</sub>                                    | 6 mm                          |
| Antal tænder Z  | 4                             |
| Skaftlængde L <sub>s</sub>                                | 36 mm                         |
| Gevindgange pr. tomme                                     | 18                            |
| Antal spånnoter   | 4                             |
| Gevind-Ø  | 7,94 mm                       |
| Samlet længde L   | 64 mm                         |
| Gevindtype  | UNC                           |
| Gevindtype  | UNC-LH                        |
| Gevindstigning  | 1,411 mm                      |
| Skærlængde L <sub>c</sub>                                 | 16,18 mm                      |
| Tilspænding f <sub>z</sub> i stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,06 mm                       |
| Gevindstørrelse   | 5/16-18 UNC                   |
| Nominel Ø D <sub>c</sub>                                  | 5,95 mm                       |
| Serie   | Master TM                     |
| Belægning   | TiAlN                         |
| Flankevinkel  | 60 grader                     |
| Skæremateriale  | HM                            |
| Skaft   | DIN 6535 HA med h6            |
| Indvendig køling  | ja                            |
| Skæreretning  | højre                         |
| Anvendelse ved boringstype                                | Op til 2×D ved bundhul        |
| Anvendelse ved boringstype                                | Op til 2×D ved gennemgangshul |
| Deling af skærene   | ulige                         |
| Skafttolerance  | h6                            |
| Farvering   | grøn                          |
| Indvendig/udvendig anvendelse                             | Indvendig                     |
| Produkttype   | Gevindfræser                  |

## Brugerdata

|                               | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer        | egnet          | 220 m/min      | N        |
| Aluminium (med korte spåner)  | egnet          | 220 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                  | egnet          | 180 m/min      | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 140 m/min      | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 130 m/min      | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 120 m/min      | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 90 m/min       | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 80 m/min       | P        |
| Stål < 50 HRC                 | betinget egnet | 45 m/min       | H        |
| TOOLOX 33                     | egnet          | 85 m/min       | H        |
| TOOLOX 44                     | egnet          | 50 m/min       | H        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 82 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 75 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | egnet          | 50 m/min       | S        |
| GG (G)                        | egnet          | 120 m/min      | K        |
| CuZn                          | egnet          | 200 m/min      | N        |
| Uni                           | egnet          |                |          |
| våd, maksimal                 | egnet          |                |          |
| våd, minimal                  | egnet          |                |          |
| Luft                          | egnet          |                |          |

## Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB

Skaftslibning Type HE

129100 HE