

**Garant****GARANT Master TM skaft-gevindfræser 2×D, TiAlN, UNC: 7/8-9****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139722 7/8-9
GTIN	4062406058012
Artikelklasse	11D

**Beskrivelse****Udførelse:**

HM-gevindfræser **med ulige skærdeling og øget antal skær**. Den **ulige skærdeling** gør at der opnås et **meget roligt løb** og lang **værktøjsstandtid**.

**Nyudviklet universalgeometri og højeffektiv belægning** til brug over et bredt materialespektrum.

- **Væsentligt reducerede vibrationer** takket være **ulige skærdeling**.
- **Øget antal skær**.
- **Ny belægning giver optimal slidstyrke**.
- **Korrigeret gevindprofil til forhindring af profilforvrængninger**.

**Anvendelse:**

Til **UNC-gevind, groft ASME-B1.1**.

**Bemærk:**

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA

Form **HB**: bestilles med **nr. 139722 + 129100 HB**

Form **HE**: bestilles med **nr. 139722 + 129100 HE**

Gevindtype: UNC

Gevindtype: UNC-LH

Antal tænder Z: 6

Gevindgange pr. tomme: 9

Nominel Ø D<sub>c</sub>: 15,95 mm

Skærlængde L<sub>c</sub>: 46,43 mm

Skaftlængde L<sub>s</sub>: 48 mm

Samlet længde L: 110 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 16 mm

**Teknisk beskrivelse**

Antal spånnoter	6
Gevindtype	UNC
Gevindtype	UNC-LH
Skaftlængde $L_s$	48 mm
Skaft-Ø $D_s$	16 mm
Antal tænder Z	6
Gevindgange pr. tomme	9
Gevindstigning	2,822 mm
Gevind-Ø	22,23 mm
Samlet længde L	110 mm
Skærlængde $L_c$	46,43 mm
Tilspænding $f_z$ i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm
Gevindstørrelse	7/8-9 UNC
Nominel Ø $D_c$	15,95 mm
Serie	Master TM
Belægning	TiAlN
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HM
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	ja
Skæreretning	højre
Anvendelse ved boringstype	Op til 2xD ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 2xD ved gennemgangshul
Deling af skærene	ulige
Skafttolerance	h6
Farvering	grøn
Indvendig/udvendig anvendelse	Indvendig
Produkttype	Gevindfræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	220 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	220 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	180 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	140 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	130 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	P
Stål < 50 HRC	betinget egnet	45 m/min	H
TOOLOX 33	egnet	85 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	egnet	50 m/min	S
GG (G)	egnet	120 m/min	K
CuZn	egnet	200 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
Luft	egnet		

## Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB

Skaftslibning Type HE

129100 HE