

Garant**GARANT Master TM skaft-gevindfræser 2×D, TiAlN, UNF: 7/16-20****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|----------------|
| Bestillingsnummeret | 139727 7/16-20 |
| GTIN | 4062406058067 |
| Artikelklasse | 11D |

Beskrivelse**Udførelse:**

HM-gevindfræser **med ulige skærdeling og øget antal skær**. Den **ulige skærdeling** gør at der opnås et **meget roligt løb** og lang **værktøjsstandtid**.

Nyudviklet universalgeometri og **højeffektiv belægning** til brug over et bredt materialespektrum.

- **Væsentligt reducerede vibrationer takket være ulige skærdeling.**
- **Korrigeret gevindprofil til forhindring af profilforvrængninger.**
- **øget antal skær.**
- **Ny belægning for optimal slidstyrke.**

Anvendelse:

Til **UNF-gevind, fint ASME-B1.1**.

Bemærk:

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA

Form **HB**: bestilles med **nr. 139727 + 129100 HB**

Form **HE**: bestilles med **nr. 139727 + 129100 HE**

Gevindtype: UNF

Gevindtype: UNF-LH

Antal tænder Z: 6

Gevindgange pr. tomme: 20

Nominel Ø D_C: 7,95 mm

Skærlængde L_c: 23,44 mm

Skaftlængde L_s: 36 mm

Samlet længde L: 70 mm

Skaft-Ø D_s: 8 mm

Teknisk beskrivelse

| | |
|---|-------------------------------|
| Gevindgange pr. tomme | 20 |
| Gevindstigning | 1,27 mm |
| Antal tænder Z | 6 |
| Gevind-Ø | 11,11 mm |
| Skaft-Ø D _s | 8 mm |
| Antal spånnoter | 6 |
| Gevindtype | UNF |
| Gevindtype | UNF-LH |
| Skaftlængde L _s | 36 mm |
| Samlet længde L | 70 mm |
| Skærlængde L _c | 23,44 mm |
| Tilspænding f _z i stål < 750 N/mm ² | 0,09 mm |
| Gevindstørrelse | 7/16-20 UNF |
| Nominel Ø D _c | 7,95 mm |
| Serie | Master TM |
| Belægning | TiAlN |
| Flankevinkel | 60 grader |
| Skæremateriale | HM |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Indvendig køling | ja |
| Skæreretning | højre |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 2×D ved bundhul |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 2×D ved gennemgangshul |
| Deling af skærene | ulige |
| Skafttolerance | h6 |
| Farvering | grøn |
| Indvendig/udvendig anvendelse | Indvendig |
| Produkttype | Gevindfræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer | egnet | 220 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 220 m/min | N |
| Alu > 10% Si | egnet | 180 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 140 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 130 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 120 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 90 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | 80 m/min | P |
| Stål < 50 HRC | betinget egnet | 45 m/min | H |
| TOOLOX 33 | egnet | 85 m/min | H |
| TOOLOX 44 | egnet | 50 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 82 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | egnet | 75 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | egnet | 50 m/min | S |
| GG (G) | egnet | 120 m/min | K |
| CuZn | egnet | 200 m/min | N |
| Uni | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |
| våd, minimal | egnet | | |
| Luft | egnet | | |

Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB

Skaftslibning Type HE

129100 HE