

**Garant****GARANT Master TM skaft-gevindfræser 2×D, TiAlN, UNF: 5/8-18****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139727 5/8-18
GTIN	4062406058098
Artikelklasse	11D

**Beskrivelse****Udførelse:**

HM-gevindfræser **med ulige skærdeling og øget antal skær**. Den **ulige skærdeling** gør at der opnås et **meget roligt løb** og lang **værktøjsstandtid**.

**Nyudviklet universalgeometri** og **højeffektiv belægning** til brug over et bredt materialespektrum.

- **Væsentligt reducerede vibrationer** takket være **ulige skærdeling**.
- **Korrigeret gevindprofil** til **forhindring af profilforvrængninger**.
- **øget antal skær**.
- **Ny belægning for optimal slidstyrke**.

**Anvendelse:**

Til **UNF-gevind, fint ASME-B1.1**.

**Bemærk:**

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA

Form **HB**: bestilles med **nr. 139727 + 129100 HB**

Form **HE**: bestilles med **nr. 139727 + 129100 HE**

Gevindtype: UNF

Gevindtype: UNF-LH

Antal tænder Z: 6

Gevindgange pr. tomme: 18

Nominel Ø D<sub>c</sub>: 11,95 mm

Skærlængde L<sub>c</sub>: 33,09 mm

Skaftlængde L<sub>s</sub>: 45 mm

Samlet længde L: 92 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

**Teknisk beskrivelse**

Skaftlængde $L_s$	45 mm
Antal spånnoter	6
Gevindtype	UNF
Gevindtype	UNF-LH
Gevindgange pr. tomme	18
Skaft-Ø $D_s$	12 mm
Gevindstigning	1,411 mm
Antal tænder Z	6
Gevind-Ø	15,86 mm
Samlet længde L	92 mm
Skærlængde $L_c$	33,09 mm
Tilspænding $f_z$ i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm
Gevindstørrelse	5/8-18 UNF
Nominel Ø $D_c$	11,95 mm
Serie	Master TM
Belægning	TiAlN
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HM
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	ja
Skæreretning	højre
Anvendelse ved boringstype	Op til 2×D ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 2×D ved gennemgangshul
Deling af skærene	ulige
Skafttolerance	h6
Farvering	grøn
Indvendig/udvendig anvendelse	Indvendig
Produkttype	Gevindfræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	220 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	220 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	180 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	140 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	130 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	P
Stål < 50 HRC	betinget egnet	45 m/min	H
TOOLOX 33	egnet	85 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	egnet	50 m/min	S
GG (G)	egnet	120 m/min	K
CuZn	egnet	200 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
Luft	egnet		

## Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB

Skaftslibning Type HE

129100 HE