

Garant**Spiralbor HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 6,2mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 114620 6,2 |
| GTIN | 4045197023766 |
| Artikelklasse | 11B |

Beskrivelse**Udførelse:**

Mål svarende til DIN 338.

Skaft iht. DIN 1835A.

High-performance-HPC-spiralbor til højlegerede og kraftigere materialer. Særlig stabilt som følge af **forstærket kerne og en parabolisk spånnotprofil**. Tilspidsning med spånvinkelkorrektion. Præcist rundløb, der giver nøjagtige borer.

Med tilspidsning Form S.

Anbefaling:**Maksimal boreddybde:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|------------|
| Tilspænding f i stål < 900 N/mm ² | 0,08 mm/o |
| Antal skær Z | 2 |
| Nominel Ø D _c | 6,2 mm |
| Spånnotlængde L _c | 63 mm |
| Tolerance, nom. Ø | h8 |
| Skaft-Ø D _s | 8 mm |
| Samlet længde L | 107 mm |
| Norm | DIN 338 |
| anbefalet maksimal boreddybde L ₂ | 53,7 mm |
| Spidsvinkel | 130 grader |

| | |
|----------------------|-------------------|
| Skaft | DIN 1835 A med h6 |
| Belægning | TiAlN |
| Skæremateriale | HSS E PM |
| Spiralvinkel | 38 grader |
| Indvendig køling | nej |
| Spåntagningsstrategi | HPC |
| Farvering | grøn |
| Produkttype | Spiralbor |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer | betinget egnet | 80 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 70 m/min | N |
| Alu > 10% Si | betinget egnet | 60 m/min | N |
| Stål < 750 N/mm ² | betinget egnet | 50 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 40 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 25 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | 14 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | betinget egnet | 20 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | egnet | 15 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | betinget egnet | 12 m/min | S |
| GG (G) | egnet | 50 m/min | K |
| CuZn | betinget egnet | 60 m/min | N |
| Uni | egnet | | |
| Olie | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |