

**Garant****NC-forbor HSS-E 90°N, TiAlN, Ø DC h6: 16mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	112100 16
GTIN	4045197363077
Artikelklasse	11A

**Beskrivelse****Udførelse:**

Præcist centreret slebet spids med smalt tværskær, hvilket sikrer nem forboring og høj formnøjagtighed af centrerboringen. Meget stabil som følge af korte spor.

Præcist centreret slebet spids med smalt tværskær, hvilket sikrer nem forboring og høj formnøjagtighed af centrerboringen. Meget stabil som følge af korte spor.

**Bemærk:**

Anvend omdrejningstal for den faktiske bore-Ø, (ikke generelt for borets udvendige Ø).

**Teknisk beskrivelse**

Spånnotlængde $L_c$	35 mm
Nominel Ø $D_c$	16 mm
Tilspænding $f$ i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm/o
Skafttolerance	h6
Skaft-Ø $D_s$	16 mm
Samlet længde $L$	200 mm
Skaft	DIN 1835 B med h6
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HSS E
Norm	Fabriksstandard
Type	N

Tolerance, nom. Ø	h6
Spidsvinkel	90 grader
Antal skær Z	2
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Forbor

### Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	87 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	56 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	50 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	50 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	37 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	31 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	egnet	6 m/min	S
GG (G)	egnet	31 m/min	K
CuZn	egnet	100 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		