

Garant**Spiralbor HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 4,65mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	114620 4,65
GTIN	4045197023681
Artikelklasse	11B

Beskrivelse**Udførelse:**

Mål svarende til DIN 338.

Skaft iht. DIN 1835A.

High-performance-HPC-spiralbor til højlegerede og kraftigere materialer. Særlig stabilt som følge af **forstærket kerne og en parabolisk spånnotprofil**. Tilspidsning med spånvinkelkorrektion. Præcist rundløb, der giver nøjagtige borer.

Med tilspidsning Form S.

Anbefaling:**Maksimal boreddybde:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Teknisk beskrivelse

Spånnotlængde L_c	47 mm
Nominal $\varnothing D_c$	4,65 mm
Tilspænding f i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm/o
Antal skær Z	2
Tolerance, nom. \varnothing	h8
Skaft- $\varnothing D_s$	6 mm
Samlet længde L	91 mm
Norm	DIN 338
anbefalet maksimal boreddybde L_2	40 mm
Spidsvinkel	130 grader

Skaft	DIN 1835 A med h6
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HSS E PM
Spiralvinkel	38 grader
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	80 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	70 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	60 m/min	N
Stål < 750 N/mm ²	betinget egnet	50 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	40 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	25 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	14 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	betinget egnet	20 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	15 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	betinget egnet	12 m/min	S
GG (G)	egnet	50 m/min	K
CuZn	betinget egnet	60 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		