

Garant**NC-forbor HSS-E 120°N, TiAlN, Ø DC h6: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	112160 12
GTIN	4045197001542
Artikelklasse	11A

Beskrivelse**Udførelse:**

≥ Ø 6 mm med **medbringerflade iht. DIN 1835-B.**

Præcist centreret slebet spids med smalt tværskær, hvilket sikrer nem forboring og høj formnøjagtighed af centrerboringen. Meget stabil som følge af korte spor.

Anvendelse:

Med spidsvinkel på **120°** til indgreb af hovedskærene på det efterfølgende spiralbor.

Bemærk:

Anvend omdrejningstal for den faktiske bore-Ø,
(ikke generelt for borets udvendige Ø).

Teknisk beskrivelse

Spånnotlængde L_c	30 mm
Skafttolerance	h6
Tilspænding f i stål < 900 N/mm ²	0,06 mm/o
Nominel Ø D_c	12 mm
Skaft-Ø D_s	12 mm
Samlet længde L	170 mm
Skaft	DIN 1835 B med h6
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HSS E
Norm	Fabriksstandard
Type	N

Tolerance, nom. Ø	h6
Spidsvinkel	120 grader
Antal skær Z	2
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Forbor

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	87 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	56 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	50 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	50 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	37 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	31 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	egnet	6 m/min	S
GG (G)	egnet	31 m/min	K
CuZn	egnet	100 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		