

**Nittehul-rival, ubelagt, Nominel Ø DC k11: 30mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 162800 30 |
| GTIN | 4062406065119 |
| Artikelklasse | 120 |

Beskrivelse**Udførelse:**

Konisk stigende skærfas til en længde på ca. 3×nom. Ø. Meget stabil pga. tyk kerne og buet tandryg. Let, skrællende snit på grund af spiralnoterne og forskelligt antal tænder afhængigt af størrelsen.

Anvendelse:

Særlig anvendelig ved montering af komponenter, hvor forskudte boringer skal rives op, så de flugter, eller når nitteboringer skal udvides. Ved kedelfabrikation anvendes nittehul-rivaler på håndholdte trykluftboremaskiner.

Bemærk:

Passende reduktionspatroner til værktøj med MK-skaft, se **nr. 343000-343530**.

Teknisk beskrivelse

| | |
|---|----------|
| Udhængslængde L_1 | 212 mm |
| Nominel Ø D_c | 30 mm |
| Samlet længde L | 311 mm |
| Tilspænding f i stål $< 500 \text{ N/mm}^2$ | 0,3 mm/o |
| Antal skær Z | 5 |
| Skærlængde L_c | 195 mm |
| Morsekonus MK, størrelse | 3 |
| Ø på skærfasen | 22,2 mm |
| Tolerance, nom. Ø | k11 |

| | |
|----------------------------|--------------------|
| Belægning | ubelagt |
| Skæremateriale | HSS |
| Norm | DIN 311 |
| Spiralvinkel | 25 grader |
| Indvendig køling | nej |
| Skaft | Morsekonus |
| Anvendelse ved boringstype | Ved gennemgangshul |
| Farvering | uden |
| Produkttype | Phillips-bit |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------|----------|
| Alu | egnet | 20 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 20 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 15 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 10 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | betinget egnet | 7 m/min | P |
| Olie | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |