

Garant**Præcisionskonusforsænker, lang, med 3 spændeflader 90°, TiAlN, Udvendig
Ø Dc: 16,5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	150376 16,5
GTIN	4062406066024
Artikelklasse	11M

Beskrivelse**Udførelse:**

Alle forsænkere med 3 skær, radial efterslibning. Helslebne spånrum.

Præcisions-konusforsænker, fremstillet med mere snævre produktionstolerancer end iht.

DIN335-C **med langt cylindrisk skaft**.

Specialgeometri med meget ulige deling og afstemt skærpræparering.

Nyudviklet, **speciel TiAlN-belægning** med lang holdbarhed.

Skaft **yderligere med 3 spændeflader** til anvendelse i patron med 3 kæber.

Anvendelse:

Præcisionskonusforsænker til vibrationsfri fremstilling af **præcise, runde 90° forsænkninger**.

Teknisk beskrivelse

Antal skær Z	3
Forborings-Ø	3,2 mm
Tilspænding f i stål < 500 N/mm ²	0,18 mm/o
Skafttolerance	h9
Skaft-Ø D _s	10 mm
Samlet længde L	111 mm
Til undersænkskrue DIN 7991	M8
mindste forsænker-Ø, til boring fra	3,2 mm
Udvendig Ø	16,5 mm

Belægning	TiAlN
Konusforsænkerspidsvinkel	90 grader
Skæremateriale	HSS
Skalainddeling for forsænkarskær	ulige
Norm	Fabriksstandard
Skaft	Tre-spændefladeskaft med h9
Indvendig køling	nej
Farvering	grøn
Produkttype	Trin- og konusforsæinker

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	75 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	75 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	50 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	65 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	50 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	30 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	18 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	8 m/min	P
Stål < 55 HRC	betinget egnet	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	betinget egnet	12 m/min	S
GG (G)	egnet	25 m/min	K
CuZn	egnet	60 m/min	N
Grafit, GFK, CFK	betinget egnet		
Uni	egnet		

våd, maksimal

egnet

tør

betinget egnet