

**Garant****Præcisionskonusforsænker, lang, med 3 spændeflader 90°, TiAlN, Udvendig  
Ø Dc: 8,3mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	150376 8,3
GTIN	4062406065997
Artikelklasse	11M

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Alle forsænkere med 3 skær**, radial efterslibning. Helslebne spånrum.

Præcisions-konusforsænker, fremstillet med mere snævre produktionstolerancer end iht.

DIN335-C **med langt cylindrisk skaft**.

**Specialgeometri med meget ulige deling** og afstemt skærpræparering.

Nyudviklet, **speciel TiAlN-belægning** med lang holdbarhed.

Skaft **yderligere med 3 spændeflader** til anvendelse i patron med 3 kæber.

**Anvendelse:**

Præcisionskonusforsænker til vibrationsfri fremstilling af **præcise, runde 90° forsænkninger**.

**Teknisk beskrivelse**

Til undersænskruer DIN 7991	M4
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Samlet længde L	105 mm
Antal skær Z	3
Forborings-Ø	2 mm
Skafttolerance	h9
mindste forsænker-Ø, til boring fra	2 mm
Tilspænding f i stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/o
Udvendig Ø	8,3 mm

Belægning	TiAlN
Konusforsænkerspidsvinkel	90 grader
Skæremateriale	HSS
Skalainddeling for forsænkarskær	ulige
Norm	Fabriksstandard
Skaft	Tre-spændefladeskaft med h9
Indvendig køling	nej
Farvering	grøn
Produkttype	Trin- og konusforsæinker

### Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	75 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	75 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	50 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	65 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	50 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	18 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	P
Stål < 55 HRC	betinget egnet	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	12 m/min	S
GG (G)	egnet	25 m/min	K
CuZn	egnet	60 m/min	N
Grafit, GFK, CFK	betinget egnet		
Uni	egnet		

våd, maksimal

egnet

tør

betinget egnet