

**Garant****NC-forbor HSS-E 142°N, ubelagt, Ø DC h6: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	112120 10
GTIN	4045197001382
Artikelklasse	11A

**Beskrivelse****Udførelse:**

≥ Ø 6 mm med **medbringerflade iht. DIN 1835-B.**

Præcist centreret slebet spids med smalt tværskær, hvilket sikrer nem forboring og høj formnøjagtighed af centrerboringen. Meget stabil som følge af korte spor.

**Infotekst:**

Spidsvinkel på forbor og spiralbor er ens.

Med NC-forbor hurtig forboring som følge af kort borlængde.

**Anvendelse:**

**Med spidsvinkel på 142°** til indgreb af hovedskærene på det efterfølgende spiralbor.

**Bemærk:**

Anvend omdrejningstal for den faktiske bore-Ø,  
(ikke generelt for borets udvendige Ø).

**Teknisk beskrivelse**

Nominel Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Spånnotlængde L <sub>c</sub>	25 mm
Skafttolerance	h6
Tilspænding f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm/o
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Samlet længde L	89 mm
Skaft	DIN 1835 B med h6
Belægning	ubelagt

Skæremateriale	HSS E
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. Ø	h6
Spidsvinkel	142 grader
Antal skær Z	2
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Forbor

### Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	70 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	45 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	40 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	10 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	M
CuZn	egnet	80 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		