

**Garant****Spiraltapper ISO 228 +0,05 mm, vaporiseret, G: G1/4****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	137360 G1/4
GTIN	4045197705655
Artikelklasse	11H

**Beskrivelse****Udførelse:**

Vaporiseret overflade, koldsvejsning reduceres.

**Toleranceklasse ISO 228 + 0,05 mm. HSS-E****Anvendelse:**

Til cylindrisk Whitworth-rørgevind DIN-ISO 228/1 (forbindelsen i gevindet er ikke tæt).

Til emner, som er forsynet med et **galvaniseret beskyttelseslag, eller som krymper lidt pga. hærkning.**

**Anbefaling:**

Vi anbefaler at bore **forborings-Ø 0,05 mm større** (se tabellen) **end anført i DIN-oplysningerne.**

Skæremateriale: HSS E

Gevindgange pr. tomme: 19

Gevind-Ø: 13,16 mm

Samlet længde L: 100 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 11 mm

Skaftfirkant □: 9 mm

Kernehul-Ø: 11,8 mm

**Teknisk beskrivelse**

Antal spånnoter	3
Antal skær Z	3
Gevindstigning	1,337 mm
Gevindgange pr. tomme	19
Kernehul-Ø	11,8 mm

Gevind-Ø	13,16 mm
Skæremateriale	HSS E
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	11 mm
Samlet længde L	100 mm
Skaftfirkant □	9 mm
Gevinddybde	39,48 mm
Gevindstørrelse	G1/4
Belægning	vaporiseret
Gevindtype	G
Flankevinkel	55 grader
Norm	DIN 5156
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til konventionel bearbejdning
Farvering	uden
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	P
CuZn	betinget egnet	13 m/min	N

Olie	egnet
våd, maksimal	betinget egnet