

**Garant****HM-torusfræser, DLC, Ø e8 DC / R1: 10/1,0mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	206065 10/1,0
GTIN	4062406074739
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Tolerance:  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

Med **DLC-belægning  $sp^2$**  af nyeste generation.

Med **dobbeltslebet sidefrigangsvinkel, endeskærradier**.

**Høj stabilitet** takket være den **forstærkede kerne**.

**Teknisk beskrivelse**

Fristilling-Ø $D_1$	9,2 mm
Tilspænding $f_z$ til kopifræsning i aluminium, med korte spåner	0,056 mm
Skær-Ø $D_c$	10 mm
Antal tænder Z	2
Samlet længde L	72 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	32 mm
Skærradius $R_1$	1 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,05 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	30 grader
Skaft-Ø $D_s$	10 mm

Skærlængde $L_c$	11 mm
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Tolerance, nom. $\emptyset$	e8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Skafttolerance	h6
Farvering	gul
Produkttype	Torusfræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Alu	egnet	330 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	300 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	230 m/min	N
PMMA akryl	egnet	200 m/min	N
PE-HD	egnet	160 m/min	N
PA 66	egnet	200 m/min	N
PEEK	egnet	150 m/min	N
PF 31	egnet	130 m/min	N
PVDF GF20	egnet	180 m/min	N
POM GF25	egnet	160 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	150 m/min	N
PEEK GF30	egnet	130 m/min	N

PTFE CF25	egnet	160 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	300 m/min	N
Cu	egnet	100 m/min	N
CuZn	egnet	120 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		

**Services**

Skafslibning Type HB

129100 HB