

**Garant****Spiraltapper til synkronspindler HSS-E-PM IK / form C, DLC, G: G1/8****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	137346 G1/8
GTIN	4045197705600
Artikelklasse	11H

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Stabil udførelse med højredrejet spiral og skaft i henhold til DIN 1835-B.** Speciel geometri til brug på maskiner med **synkroniseret spindeldrev**. Føringen af spiraltappen sker dermed via maskinens synkronspindel. En særlig **DLC-belægning  $sp^2$**  af nyeste generation. Kan anvendes med **emulsion** (fedtandel mindst 8%).

Med **indvendig kølemiddeltilførsel** af hensyn til en maksimal standtid.

**Anvendelse:**

**Til cylindrisk Whitworth-rørgvind DIN-ISO 228/1** (forbindelsen i gevindet er ikke tæt).

**Bemærk:**

**Til anvendelse på synkronspindler** garanterer **GARANT**-gevindskære-hurtigskiftepatron **nr. 338100 – 338121 med minimal længde-udligning (MLA)** den mest processikre bearbejdning.

Skæremateriale: HSS E PM

Gevindgange pr. tomme: 28

Gevind-Ø: 9,73 mm

Samlet længde L: 90 mm

Skaft-Ø  $D_s$ : 8 mm

Skaftfirkant  $\square$ : 6,2 mm

Kernehul-Ø: 8,8 mm

**Teknisk beskrivelse**

Antal skær Z	3
Gevindstigning	0,907 mm
Kernehul-Ø	8,8 mm
Gevindgange pr. tomme	28

Antal spånnoter	3
Gevind-Ø	9,73 mm
Skæremateriale	HSS E PM
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Samlet længde L	90 mm
Skaftfirkant □	6,2 mm
Gevinddybde	24,33 mm
Gevindstørrelse	G1/8
Belægning	DLC
Gevindtype	G
Flankevinkel	55 grader
Norm	Fabriksstandard
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	DIN 1835 B med h6
Indvendig køling	ja
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5xD ved bundhul
Skæreretning	højre
Skafttolerance	h6
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til synkron bearbejdning
Farvering	gul
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Alu	egnet	30 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	35 m/min	N

Alu > 10% Si	egnet	20 m/min	N
PMMA akryl	egnet	25 m/min	N
PA 66 GF30	betinget egnet	20 m/min	N
PTFE CF25	egnet	25 m/min	N
Cu	egnet	55 m/min	N
CuZn	egnet	35 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
Luft	egnet		