

Garant**Spiraltapper ISO 228 +0,05 mm, vaporiseret, G: G1/2****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	137360 G1/2
GTIN	4045197705679
Artikelklasse	11H

Beskrivelse**Udførelse:**

Vaporiseret overflade, koldsvejsning reduceres.

Toleranceklasse ISO 228 + 0,05 mm. HSS-E

Anvendelse:

Til cylindrisk Whitworth-rørgvind DIN-ISO 228/1 (forbindelsen i gevindet er ikke tæt).

Til emner, som er forsynet med et **galvaniseret beskyttelseslag, eller som krymper lidt pga.**

hærdning.

Anbefaling:

Vi anbefaler at bore **forborings-Ø 0,05 mm større** (se tabellen) **end anført i DIN-oplysningerne.**

Skæremateriale: HSS E

Gevindgange pr. tomme: 14

Gevind-Ø: 20,96 mm

Samlet længde L: 125 mm

Skaft-Ø D_s: 16 mm

Skaftfirkant □: 12 mm

Kernehul-Ø: 19 mm

Teknisk beskrivelse

Gevind-Ø	20,96 mm
Gevindstigning	1,814 mm
Gevindgange pr. tomme	14
Antal skær Z	4
Antal spånnoter	4

Kernehul-Ø	19 mm
Skæremateriale	HSS E
Skaft-Ø D _s	16 mm
Samlet længde L	125 mm
Skaftfirkant □	12 mm
Gevinddybde	62,88 mm
Gevindstørrelse	G1/2
Belægning	vaporiseret
Gevindtype	G
Flankevinkel	55 grader
Norm	DIN 5156
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til konventionel bearbejdning
Farvering	uden
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	15 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	15 m/min	P
CuZn	betinget egnet	13 m/min	N

Olie	egnet
våd, maksimal	betinget egnet