

Garant**Spånbrydertapper til synkronspindler HSS-E-PM indvendig køling, TiAlN, M: 20X1,5****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	132955 20X1,5
GTIN	4045197705112
Artikelklasse	11H

Beskrivelse**Udførelse:**

Stabil udførelse med skæreansnit og skaft i henhold til DIN 1835-B. Speciel geometri til brug på maskiner med **synkroniseret spindeldrev**. Føringer af snittappen sker dermed via maskinens synkronspindel. En særlig **TiAlN-belægning** af hensyn til optimale standtider. Kan anvendes med **emulsion** (fedtandel mindst 8%).

Med indvendig kølemiddeltilførsel af hensyn til en maksimal standtid.

Bemærk:

Til anvendelse på synkronspindler garanterer **GARANT**-gevindskære-hurtigskiftepatron **nr. 338100 – 338121 med minimal længde-udligning (MLA)** den mest processikre bearbejdning.

Gevindtype: MF

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: Fabriksstandard

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 1,5 mm

Samlet længde L: 125 mm

Skaft-Ø D_s: 16 mm

Skaftfirkant □: 12 mm

Kernehul-Ø: 18,5 mm

Teknisk beskrivelse

Antal spånnoter	4
Kernehul-Ø	18,5 mm
Gevindstigning	1,5 mm
Gevind-Ø	20 mm

Antal skær Z	4
Skaft-Ø D _s	16 mm
Samlet længde L	125 mm
Skaftfirkant □	12 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	Fabriksstandard
Gevinddybde	60 mm
Gevindtype	MF
Gevindstørrelse	M20×1,5
Belægning	TiAlN
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	B
Skaft	DIN 1835 B med h6
Indvendig køling	ja
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Skafttolerance	h6
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til synkron bearbejdning
Farvering	grøn
Produkttype	Snittapper