Garant

Spånbrydertapper til synkronspindler HSS-E-PM indvendig køling, TiAlN, M: 8X1

Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	132955 8X1
GTIN	4045197705037
Artikelklasse	11H

Beskrivelse

Udførelse:
Stabil udførelse med skæreansnit og skaft i henhold til DIN 1835-B. Speciel geometri til brug på maskiner med **synkroniseret spindeldrev.** Føringen af snittappen sker dermed via maskinens synkronspindel. En særlig **TiAlN-belægning** af hensyn til optimale standtider. Kan anvendes med **emulsion** (fedtandel mindst 8%).
Med indvendig kølemiddeltilførsel af hensyn til en maksimal standtid.
Bemærk:
Til anvendelse på synkronspindler garanterer **GARANT**-gevindskære-hurtigskiftepatron **nr. 338100 – 338121 med minimal længde-udligning (MLA)** den mest processikre bearbejdning.
Gevindtype: MF
Skærematerialе: HSS E PM
Norm: Fabriksstandard
Toleranceklasse: ISO 2X 6HX
Gevindstigning: 1 mm
Samlet længde L: 90 mm
Skaft-Ø D_s: 8 mm
Skaftfirkant □: 6,2 mm
Kernehul-Ø: 7 mm

Teknisk beskrivelse

Gevind-Ø	8 mm
Kernehul-Ø	7 mm
Antal spånnoter	3
Gevindstigning	1 mm

Antal skær Z	3
Skaft-Ø D_s	8 mm
Samlet længde L	90 mm
Skaftfirkant ☐	6,2 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Skærematerialе	HSS E PM
Norm	Fabriksstandard
Gevinddybde	24 mm
Gevindtype	MF
Gevindstørrelse	M8×1
Belægning	TiAlN
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	B
Skaft	DIN 1835 B med h6
Indvendig køling	ja
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Skafttolerance	h6
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til synkron bearbejdning
Farvering	grøn
Produkttype	Snittapper