

Garant
Maskinrulletapper med smørenoter HSS-E-PM, TiAlN, G: G1/2

Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	139395 G1/2
GTIN	4045197705891
Artikelklasse	11H

Beskrivelse
Udførelse:

DIN 2189 (\approx DIN 5156). **Med smørenoter; optimal smøreeffekt også ved dybe gevind.**

Den **innovative polygoniske form** muliggør et bredt anvendelsesområde. Den **multifunktionelle lagstruktur** giver en **optimal standtid** også ved **meget faste materialer**. Speciel **TiAlN-belægning**, meget velegnet **til aluminiumslegeringer**.

Anvendelse:

Til **cylindrisk Whitworth-rørgvind** DIN-ISO 228/1 (forbindelsen i gevindet er ikke tæt).

Gevindstigning: 1,814 mm

Gevindgange pr. tomme: 14

Gevind-Ø: 20,96 mm

Samlet længde L: 125 mm

Skaft-Ø D_s : 16 mm

Skaftfirkant \square : 12 mm

Teknisk beskrivelse

Gevind-Ø	20,96 mm
Gevindgange pr. tomme	14
Antal spånnoter	6
Antal skær Z	6
Gevindstigning	1,814 mm
Skaft-Ø D_s	16 mm
Skaftfirkant \square	12 mm

Samlet længde L	125 mm
Kernehul-Ø vejledende værdi	20,05 mm
Gevinddybde	62,88 mm
Gevindstørrelse	G1/2
Belægning	TiAlN
Gevindtype	G
Flankevinkel	55 grader
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	DIN 2189
Toleranceklasse	ISO 228 X
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Farvering	gul
Produkttype	Rulletap

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	42 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	42 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	28 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	32 m/min	P
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		

