

Garant**NC-forbor HSS-E 90°N, TiAlN, Ø DC h6: 6mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 112100 6 |
| GTIN | 4045197440808 |
| Artikelklasse | 11A |

Beskrivelse**Udførelse:**

Præcist centreret slebet spids med smalt tværskær, hvilket sikrer nem forboring og høj formnøjagtighed af centrerboringen. Meget stabil som følge af korte spor.

Præcist centreret slebet spids med smalt tværskær, hvilket sikrer nem forboring og høj formnøjagtighed af centrerboringen. Meget stabil som følge af korte spor.

Bemærk:

Anvend omdrejningstal for den faktiske bore-Ø, (ikke generelt for borets udvendige Ø).

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|-------------------|
| Skafttolerance | h6 |
| Nominal Ø D _c | 6 mm |
| Tilspænding f i stål < 900 N/mm ² | 0,04 mm/o |
| Spånnotlængde L _c | 20 mm |
| Skaft-Ø D _s | 6 mm |
| Samlet længde L | 140 mm |
| Skaft | DIN 1835 B med h6 |
| Belægning | TiAlN |
| Skæremateriale | HSS E |
| Norm | Fabriksstandard |
| Type | N |

| | |
|-------------------|-----------|
| Tolerance, nom. Ø | h6 |
| Spidsvinkel | 90 grader |
| Antal skær Z | 2 |
| Indvendig køling | nej |
| Farvering | uden |
| Produkttype | Forbor |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer | egnet | 87 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 56 m/min | N |
| Alu > 10% Si | betinget egnet | 50 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 50 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 37 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 31 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 12 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | 10 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 15 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | egnet | 10 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | egnet | 6 m/min | S |
| GG (G) | egnet | 31 m/min | K |
| CuZn | egnet | 100 m/min | N |
| Uni | egnet | | |
| Olie | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |