

Garant**Spånbrydertapper til synkronspindler HSS-E-PM indvendig køling, TiAlN, M: 12X1****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	132955 12X1
GTIN	4045197705068
Artikelklasse	11H

Beskrivelse**Udførelse:**

Stabil udførelse med skæreansnit og skaft i henhold til DIN 1835-B. Speciel geometri til brug på maskiner med **synkroniseret spindeldrev**. Føringer af snittappen sker dermed via maskinens synkronspindel. En særlig **TiAlN-belægning** af hensyn til optimale standtider. Kan anvendes med **emulsion** (fedtandel mindst 8%).

Med indvendig kølemiddeltilførsel af hensyn til en maksimal standtid.

Bemærk:

Til anvendelse på synkronspindler garanterer **GARANT**-gevindskære-hurtigskiftepatron **nr. 338100 – 338121 med minimal længde-udligning (MLA)** den mest processikre bearbejdning.

Gevindtype: MF

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: Fabriksstandard

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 1 mm

Samlet længde L: 100 mm

Skaft-Ø D_s: 12 mm

Skaftfirkant □: 9 mm

Kernehul-Ø: 11 mm

Teknisk beskrivelse

Gevind-Ø	12 mm
Gevindstigning	1 mm
Antal spånnoter	4
Antal skær Z	4

Kernehul-Ø	11 mm
Skaft-Ø D _s	12 mm
Samlet længde L	100 mm
Skaftfirkant □	9 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	Fabriksstandard
Gevinddybde	36 mm
Gevindtype	MF
Gevindstørrelse	M12×1
Belægning	TiAlN
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	B
Skaft	DIN 1835 B med h6
Indvendig køling	ja
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Skafttolerance	h6
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til synkron bearbejdning
Farvering	grøn
Produkttype	Snittapper