

**Garant****Maskinrulletapper med smørenoter HSS-E-PM, TiAlN, G: G1/8****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139395 G1/8
GTIN	4045197705860
Artikelklasse	11H

**Beskrivelse****Udførelse:**

**DIN 2189** (≈ DIN 5156). **Med smørenoter; optimal smøreeffekt også ved dybe gevind.**

Den **innovative polygoniske form** muliggør et bredt anvendelsesområde. Den **multifunktionelle lagstruktur** giver en **optimal standtid** også ved **meget faste materialer**. Speciel **TiAlN-belægning**, meget velegnet **til aluminiumslegeringer**.

**Anvendelse:**

Til **cylindrisk Whitworth-rørgevind** DIN-ISO 228/1 (forbindelsen i gevindet er ikke tæt).

Gevindstigning: 0,907 mm

Gevindgange pr. tomme: 28

Gevind-Ø: 9,73 mm

Samlet længde L: 90 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 7 mm

Skaftfirkant □: 5,5 mm

**Teknisk beskrivelse**

Gevind-Ø	9,73 mm
Antal skær Z	6
Gevindstigning	0,907 mm
Gevindgange pr. tomme	28
Antal spånnoter	6
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	7 mm
Skaftfirkant □	5,5 mm

Samlet længde L	90 mm
Kernehul-Ø vejledende værdi	9,25 mm
Gevinddybde	29,19 mm
Gevindstørrelse	G1/8
Belægning	TiAlN
Gevindtype	G
Flankevinkel	55 grader
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	DIN 2189
Toleranceklasse	ISO 228 X
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Farvering	gul
Produkttype	Rulletap

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	42 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	42 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	28 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	32 m/min	P
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		

