

Garant**Maskinrulletapper med smørenoter HSS-E-PM, TiAlN, G: G1/4****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139395 G1/4
GTIN	4045197705877
Artikelklasse	11H

Beskrivelse**Udførelse:**

DIN 2189 (\approx DIN 5156). **Med smørenoter; optimal smøreeffekt også ved dybe gevind.**

Den **innovative polygoniske form** muliggør et bredt anvendelsesområde. Den **multifunktionelle lagstruktur** giver en **optimal standtid** også ved **meget faste materialer**. Speciel **TiAlN-belægning**, meget velegnet **til aluminiumslegeringer**.

Anvendelse:

Til **cylindrisk Whitworth-rørgvind** DIN-ISO 228/1 (forbindelsen i gevindet er ikke tæt).

Gevindstigning: 1,337 mm

Gevindgange pr. tomme: 19

Gevind-Ø: 13,16 mm

Samlet længde L: 100 mm

Skaft-Ø D_s : 11 mm

Skaftfirkant \square : 9 mm

Teknisk beskrivelse

Gevind-Ø	13,16 mm
Gevindgange pr. tomme	19
Antal skær Z	6
Antal spånnoter	6
Gevindstigning	1,337 mm
Skaft-Ø D_s	11 mm
Skaftfirkant \square	9 mm

Samlet længde L	100 mm
Kernehul-Ø vejledende værdi	12,55 mm
Gevinddybde	39,48 mm
Gevindstørrelse	G1/4
Belægning	TiAlN
Gevindtype	G
Flankevinkel	55 grader
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	DIN 2189
Toleranceklasse	ISO 228 X
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Farvering	gul
Produkttype	Rulletap

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	42 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	42 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	28 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	32 m/min	P
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		

