

Garant**Spiraltapper ekstra lang HSS-E-PM, TiAlN, M: M10****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	134655 M10
GTIN	4045197705174
Artikelklasse	11H

Beskrivelse**Udførelse:****Med ekstra langt skaft.**

Speciel **TiAlN-belægning**, meget velegnet til **aluminiumslegeringer**.

Alle størrelser: Skaft iht. DIN 376 (= indsnævret skaft-Ø), dermed meget velegnet til anvendelse ved store dybder.

Fordel:

Velegnet til **gevindskæring på svært tilgængelige steder**.

Anvendelse:

Egnet til materialer **med en trækstyrke på op til maks. 450 N/mm²**.

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: Fabriksstandard

Toleranceklasse: ISO 2 6H

Gevindstigning: 1,5 mm

Samlet længde L: 160 mm

Skaft-Ø D_s: 7 mm

Skaftfirkant □: 5,5 mm

Kernehul-Ø: 8,5 mm

Teknisk beskrivelse

Gevindstigning	1,5 mm
Kernehul-Ø	8,5 mm
Antal spånnoter	3
Gevind-Ø	10 mm
Antal skær Z	3

Norm	Fabriksstandard
Skaft-Ø D _s	7 mm
Samlet længde L	160 mm
Skaftfirkant □	5,5 mm
Toleranceklasse	ISO 2 6H
Skæremateriale	HSS E PM
Gevinddybde	30 mm
Gevindtype	M
Gevindstørrelse	M10
Belægning	TiAlN
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	gul
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	28 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	28 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	23 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	betinget egnet	27 m/min	P

CuZn	betinget egnet	28 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		