

Garant**GARANT Diabolo HM-HPC-bor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,0-Xmm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122372 3,0-X
GTIN	4062406075347
Artikelklasse	11E

Beskrivelse**Udførelse:**

Kraftig kerne og specialspids – giver et skærende tværskær med høj centreringsnøjagtighed. De **konvekse hovedskær** og en **defineret afrunding på skærene** giver boret høj stabilitet og maksimal belastningsevne.

Special Multi-Nanolayer-belægning til boring i hærdet stål.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Leveringstid: 12 uger

Mindste ordremængde: 3 stk

Kundespecifik specialordre:

Stornering maks. 3 hverdage efter modtagelse af ordrebekræftelsen. Tages ikke retur. Over- og underlevering på $\pm 10\%$ (min. 1 stk.) forbeholdes.

Teknisk beskrivelse

Norm	DIN 6537 K
Tilspænding f i stål < 60 HRC	0,02 mm/o
Skaft-Ø D_s	6 mm
Spånnotlængde L_c	20 mm
Tilspænding f i stål < 1100 N/mm ²	0,11 mm/o
Antal skær Z	2
Samlet længde L	62 mm
Tolerance, nom. Ø	h7
Ø-område	3 - 3,75 mm

Serie	Diabolo
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	4xD
Type	H
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	rød
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	betinget egnet	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	100 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	85 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	55 m/min	P
Stål < 55 HRC	egnet	28 m/min	H
Stål < 60 HRC	egnet	16 m/min	H
Stål < 65 HRC	egnet	14 m/min	H
Stål < 67 HRC	egnet	10 m/min	H
TOOLOX 33	egnet	30 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	28 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	egnet	28 m/min	H
GG (G)	egnet	70 m/min	K

Datablad

Uni	egnet
våd, maksimal	egnet
våd, minimal	egnet
Luft	egnet