

**Garant****HM-HPC-bor Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC p6: 3,0-Xmm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122608 3,0-X
GTIN	4062406075507
Artikelklasse	11E

**Beskrivelse****Udførelse:**

Spiralnotet, med **6 styrekanter** og interne kølekanaler.

High-performance-pilotbor af nyeste generation i HPC-området.

Med **140° spidsvinkel** og speciel **skærtolerance p6** til optimal udførelse af en pilotboring. Høj flugtningsnøjagtighed og **rundhed i pilotboringen**.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

En pilotboring anbefales til dybhulsboringer fra 16×D og er absolut nødvendig til dybhulsboringer fra 20×D til 30×D. **At sætte en pilotboring øger altid processikkerheden.**

Leveringstid: 12 uger

Mindste ordremængde: 3 stk

Kundespecifik specialordre:

Stornering maks. 3 hverdage efter modtagelse af ordrebekræftelsen. Tages ikke retur. Over- og underlevering på ±10 % (min. 1 stk.) forbeholdes.

**Teknisk beskrivelse**

Antal skær Z	2
Tolerance, nom. Ø	h7
Norm	DIN 6537
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Tilspænding f i aluminium, med korte spåner	0,18 mm/o
Spånnotlængde L <sub>c</sub>	28 mm
Samlet længde L	66 mm

Ø-område	3 - 3,75 mm
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Udførelse	6×D
Type	W
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	gul
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	360 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	400 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	350 m/min	N
PMMA akryl	egnet	150 m/min	N
PEEK	egnet	120 m/min	N
PVDF GF20	egnet	90 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	80 m/min	N
PEEK GF30	egnet	70 m/min	N
PTFE CF25	egnet	80 m/min	N
Cu	egnet	160 m/min	N
CuZn	egnet	200 m/min	N
GFK	egnet	80 m/min	N
CFK	egnet	80 m/min	N

våd, maksimal	egnet
våd, minimal	egnet