

**Garant****HM-HPC-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 1,0-Xmm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122760 1,0-X
GTIN	4062406075644
Artikelklasse	11E

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Kraftig kerne og specialspids** – der giver et skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed**.

**Konvekse hovedskær** med afrunding på skærene og en særlig notform giver **korte spåner**, også ved materialer, der ellers giver lange spåner.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: Bestilles med **nr. 122765**.

Form **HE**: Bestilles med **nr. 122760 + 129100HE**.

**NY GENERATION PÅ MARKEDET!**

**Anbefalede efterfølgerprodukter er nr. 122715; 122725 og 122651.** Leveringstid: 12 uger

Mindste ordremængde: 3 stk

Kundespecifik specialordre:

Stornering maks. 3 hverdage efter modtagelse af ordrebekræftelsen. Tages ikke retur. Over- og underlevering på  $\pm 10\%$  (min. 1 stk.) forbeholdes.

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding f i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm/o
Samlet længde L	55 mm
Skaft-Ø $D_s$	4 mm
Tolerance, nom. Ø	h7
Antal skær Z	2
Spånnotlængde $L_c$	12 mm

Norm	DIN 6537
Ø-område	1 - 1,55 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	6×D
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	100 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	85 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	65 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	P
Stål < 55 HRC	egnet	28 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	35 m/min	S
GG (G)	egnet	70 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
Luft	egnet		

