

**Garant****Spiraltapper ekstra lang HSS-E-PM, TiAlN, M: M20****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	134655 M20
GTIN	4045197705204
Artikelklasse	11H

**Beskrivelse****Udførelse:****Med ekstra langt skaft.**

Speciel **TiAlN-belægning**, meget velegnet til **aluminiumslegeringer**.

**Alle størrelser: Skaft iht. DIN 376 (= indsnævret skaft-Ø)**, dermed meget velegnet til anvendelse ved store dybder.

**Fordel:**

Velegnet til **gevindskæring på svært tilgængelige steder**.

**Anvendelse:**

Egnet til materialer **med en trækstyrke på op til maks. 450 N/mm<sup>2</sup>**.

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: Fabriksstandard

Toleranceklasse: ISO 2 6H

Gevindstigning: 2,5 mm

Samlet længde L: 280 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 16 mm

Skaftfirkant □: 12 mm

Kernehul-Ø: 17,5 mm

**Teknisk beskrivelse**

Antal spånnoter	4
Gevind-Ø	20 mm
Gevindstigning	2,5 mm
Antal skær Z	4
Kernehul-Ø	17,5 mm

Norm	Fabriksstandard
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Samlet længde L	280 mm
Skaftfirkant □	12 mm
Toleranceklasse	ISO 2 6H
Skæremateriale	HSS E PM
Gevinddybde	60 mm
Gevindtype	M
Gevindstørrelse	M20
Belægning	TiAlN
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnitter til dynamisk bearbejdning
Farvering	gul
Produkttype	Snitter

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	28 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	28 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	23 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	27 m/min	P

CuZn	betinget egnet	28 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		