

**Garant**
**HM-torusfræser HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC / R1: 20/3,0mm**

**Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	206351 20/3,0
GTIN	4045197706331
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse**
**Udførelse:**

Mål iht. DIN 6527 og 38°-spiraler.

Tolerance: Skærradius  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .

**Bemærk:**
**NY GENERATION PÅ MARKEDET!**
**Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 206345**
**Teknisk beskrivelse**

Skær-Ø $D_c$	20 mm
Fristilling-Ø $D_1$	19 mm
Skærradius $R_1$	3 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	55 mm
Tilspænding $f_z$ til kopifræsning i INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Antal tænder $Z$	4
Tilspænding $f_z$ til beskæring i INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,082 mm
Skaft-Ø $D_s$	20 mm
Skærlængde $L_c$	38 mm
Samlet længde $L$	104 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	38 grader

Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Tolerance, nom. Ø	e8
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Skafttolerance	h6
Farvering	blå
Produkttype	Torusfræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	250 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	230 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	200 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	170 m/min	P
TOOLOX 33	egnet	115 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	50 m/min	S
Uni	betinget egnet		

våd, maksimal	egnet
våd, minimal	egnet
tør	betinget egnet
Luft	betinget egnet

**Services**

Skaftslibning Type HB	129100 HB
-----------------------	-----------