

Garant**GARANT Diabolo HM-HPC-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm eller tommer): 14,06-X****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122371 14,06-X
GTIN	4062406076627
Artikelklasse	11E

Beskrivelse**Udførelse:**

Kraftig kerne og specialspids – giver et skærende tværskær med høj centreringsnøjagtighed. De **konvekse hovedskær** og en **defineret afrunding på skærene** giver boret høj stabilitet og maksimal belastningsevne.

Special Multi-Nanolayer-belægning til boring i hærdet stål.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: bestilles med **nr. 122362/122372**.

Form **HE**: bestilles med **nr. 122361/122371 + 129100HE**.

Ved boring i hærdet stål fra 56 HRC, skal der kun køles med luft! Leveringstid: 12 uger

Mindste ordremængde: 3 stk

Kundespecifik specialordre:

Stornering maks. 3 hverdage efter modtagelse af ordrebekræftelsen. Tages ikke retur. Over- og underlevering på $\pm 10\%$ (min. 1 stk.) forbeholdes.

Teknisk beskrivelse

Spånnotlængde L_c	65 mm
Norm	DIN 6537 K
Tilspænding f i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,32 mm/o
Tilspænding f i stål $< 60 \text{ HRC}$	0,16 mm/o
Skaft-Ø D_s	16 mm

Antal skær Z	2
Samlet længde L	115 mm
Tolerance, nom. Ø	h7
Ø-område	14,06 - 16,05 mm
Serie	Diabolo
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	4xD
Type	H
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	rød
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	betinget egnet	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	100 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	85 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	55 m/min	P
Stål < 55 HRC	egnet	28 m/min	H
Stål < 60 HRC	egnet	16 m/min	H
Stål < 65 HRC	egnet	14 m/min	H
Stål < 67 HRC	egnet	10 m/min	H
GG (G)	egnet	70 m/min	K

Uni	egnet
våd, maksimal	egnet
våd, minimal	egnet
Luft	egnet