

**HOLEX****HM-high performance-bor, cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 (mm eller tommer): 3,0-X****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122310 3,0-X
GTIN	4062406075934
Artikelklasse	12E

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Kraftig kerne og specialspids** – der giver et skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed. Lige hovedskær** med let afrunding på skærene og en særlig notform giver **korte spåner**.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**NY GENERATION PÅ MARKEDET!**

**Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 122501.**

Udførelse HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

**Form HB:** bestilles med **nr. 122315**.

**Form HE:** bestilles med **nr. 122320**. Leveringstid: 12 uger

Mindste ordremængde: 3 stk

Kundespecifik specialordre:

Stornering maks. 3 hverdage efter modtagelse af ordrebekræftelsen. Tages ikke retur. Over- og underlevering på  $\pm 10\%$  (min. 1 stk.) forbeholdes.

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f$ i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm/o
Antal skær $Z$	2
Samlet længde $L$	62 mm
Norm	DIN 6537 K
Spånnotlængde $L_c$	20 mm

Tolerance, nom. Ø	h7
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Ø-område	3 - 3,75 mm
Belægning	TiN
Skæremateriale	HM
Udførelse	4xD
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Semi-standard	ja
Farvering	uden
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	120 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	75 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	65 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	60 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	35 m/min	P
GG (G)	betinget egnet	70 m/min	K
våd, maksimal	egnet		
tør	egnet		