

**HM-high performance-bor, Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 16,06-Xmm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|----------------|
| Bestillingsnummeret | 122345 16,06-X |
| GTIN | 4062406076337 |
| Artikelklasse | 12E |

Beskrivelse**Udførelse:**

Kraftig kerne og specialspids – der giver et skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed. Lige hovedskær** med let afrunding på skærene og en særlig notform giver **korte spåner.**

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Leveringstid: 12 uger

Mindste ordremængde: 3 stk

Kundespecifik specialordre:

Stornering maks. 3 hverdage efter modtagelse af ordrebekræftelsen. Tages ikke retur. Over- og underlevering på $\pm 10\%$ (min. 1 stk.) forbeholdes.

Teknisk beskrivelse

| | |
|---|------------------|
| Samlet længde L | 123 mm |
| Skaft-Ø D_s | 18 mm |
| Spånnotlængde L_c | 73 mm |
| Tolerance, nom. Ø | h7 |
| Tilspænding f i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,28 mm/o |
| Antal skær Z | 2 |
| Norm | DIN 6537 K |
| Ø-område | 16,06 - 18,05 mm |
| Belægning | TiN |

| | |
|------------------|--------------------|
| Skæremateriale | HM |
| Udførelse | 4×D |
| Spidsvinkel | 140 grader |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Indvendig køling | Ja, med 25 bar |
| Semi-standard | ja |
| Farvering | grøn |
| Produkttype | Spiralbor |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 240 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 110 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 90 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 80 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | betinget egnet | 65 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | betinget egnet | 35 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | egnet | 30 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | egnet | 30 m/min | S |
| Uni | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |
| våd, minimal | egnet | | |
| Luft | betinget egnet | | |