

Garant**HM-HPC-bor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 4,76-Xmm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122385 4,76-X
GTIN	4062406076832
Artikelklasse	11E

Beskrivelse**Udførelse:**

Kraftig kerne og specialspids – der giver et skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed. Lige hovedskær** med let afrunding på skærene og en særlig notform giver **korte spåner**.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Leveringstid: 12 uger

Mindste ordremængde: 3 stk

Kundespecifik specialordre:

Stornering maks. 3 hverdage efter modtagelse af ordrebekræftelsen. Tages ikke retur. Over- og underlevering på $\pm 10\%$ (min. 1 stk.) forbeholdes.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f i INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm/o
Samlet længde L	66 mm
Norm	DIN 6537 K
Antal skær Z	2
Tolerance, nom. \emptyset	h7
Skaft- $\emptyset D_s$	6 mm
Spånnotlængde L_c	28 mm
\emptyset -område	4,76 - 6,05 mm
Belægning	TiAlN

Skæremateriale	HM
Udførelse	4×D
Spidsvinkel	135 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	blå
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	245 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	110 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	90 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	85 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	60 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	egnet	35 m/min	S
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
Luft	egnet		