

Garant**HM-fræser, DLC, Ø h10 DC: 8mm**

Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	201045 8
GTIN	4045197706416
Artikelklasse	11X

Beskrivelse

Udførelse:**Stort spånrum for at sikre uhindret spåntransport.**Speciel geometri **til aluminiumbearbejdning.**Med **DLC-belægning sp^2** af nyeste generation.**Anvendelse:**Specielt til fræsning af **kunststof, indstik** samt **konturfræsning.**

Teknisk beskrivelse

Antal tænder Z	1
Skær-Ø D_c	8 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,03 mm
Skaft-Ø D_s	8 mm
Samlet længde L	64 mm
Skærlængde L_c	22 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. Ø	h10
Spiralvinkel	26 grader
Hjørnefasvinkel	90 grader

Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indvendig køling	nej
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	480 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	440 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	400 m/min	N
PMMA akryl	egnet	200 m/min	N
PE-HD	egnet	160 m/min	N
PA 66	egnet	200 m/min	N
PEEK	egnet	150 m/min	N
PF 31	egnet	130 m/min	N
PVDF GF20	egnet	180 m/min	N
POM GF25	egnet	160 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	150 m/min	N
PEEK GF30	egnet	130 m/min	N
PTFE CF25	egnet	160 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	300 m/min	N
Cu	egnet	160 m/min	N
CuZn	egnet	200 m/min	N
våd, maksimal	egnet		

våd, minimal	betinget egnet
tør	betinget egnet
Luft	egnet