

Garant**GARANT Diabolo HM-HPC-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm eller tommer): 6,06-X****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 122371 6,06-X |
| GTIN | 4062406076573 |
| Artikelklasse | 11E |

Beskrivelse**Udførelse:**

Kraftig kerne og specialspids – giver et skærende tværskær med høj centreringsnøjagtighed. De **konvekse hovedskær** og en **defineret afrunding på skærene** giver boret høj stabilitet og maksimal belastningsevne.

Special Multi-Nanolayer-belægning til boring i hærdet stål.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: bestilles med **nr. 122362/122372**.

Form **HE**: bestilles med **nr. 122361/122371 + 129100HE**.

Ved boring i hærdet stål fra 56 HRC, skal der kun køles med luft! Leveringstid: 12 uger

Mindste ordremængde: 3 stk

Kundespecifik specialordre:

Stornering maks. 3 hverdage efter modtagelse af ordrebekræftelsen. Tages ikke retur. Over- og underlevering på $\pm 10\%$ (min. 1 stk.) forbeholdes.

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|----------|
| Skaft-Ø D_s | 8 mm |
| Tilspænding f i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,2 mm/o |
| Tolerance, nom. Ø | h7 |
| Samlet længde L | 79 mm |
| Spånnotlængde L_c | 34 mm |

| | |
|-------------------------------|--------------------|
| Tilspænding f i stål < 60 HRC | 0,08 mm/o |
| Antal skær Z | 2 |
| Standard | DIN 6537 K |
| Ø-område | 6,06 - 7 mm |
| Serie | Diabolo |
| Belægning | TiAlN |
| Skæremateriale | HM |
| Udførelse | 4xD |
| Type | H |
| Spidsvinkel | 140 grader |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Indvendig køling | Ja, med 25 bar |
| Spåntagningsstrategi | HPC |
| Semi-standard | ja |
| Farvering | rød |
| Produkttype | Spiralbor |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Stål < 500 N/mm ² | betinget egnet | 120 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 100 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 85 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 70 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | 55 m/min | P |
| Stål < 55 HRC | egnet | 28 m/min | H |
| Stål < 60 HRC | egnet | 16 m/min | H |
| Stål < 65 HRC | egnet | 14 m/min | H |
| Stål < 67 HRC | egnet | 10 m/min | H |
| GG (G) | egnet | 70 m/min | K |

| | |
|---------------|-------|
| Uni | egnet |
| våd, maksimal | egnet |
| våd, minimal | egnet |
| Luft | egnet |