



## HM-high performance-bor, cylindrisk skaft DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 4,76-Xmm



### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	122315 4,76-X
GTIN	4062406076054
Artikelklasse	12E

### Beskrivelse

#### Udførelse:

**Kraftig kerne og specialspids** – der giver et skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed. Lige hovedskær** med let afrunding på skærene og en særlig notform giver **korte spåner**.

#### Bemærk:

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Leveringstid: 12 uger

Mindste ordremængde: 3 stk

Kundespecifik specialordre:

Stornering maks. 3 hverdage efter modtagelse af ordrebekræftelsen. Tages ikke retur. Over- og underlevering på  $\pm 10\%$  (min. 1 stk.) forbeholdes.

### Teknisk beskrivelse

Standard	DIN 6537 K
Samlet længde L	66 mm
Tolerance, nom. Ø	h7
Antal skær Z	2
Skaft-Ø $D_s$	6 mm
Tilspænding f i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,14 mm/o
Spånnotlængde $L_c$	28 mm
Ø-område	4,76 - 6,05 mm
Belægning	TiN

Skæremateriale	HM
Udførelse	4×D
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	nej
Semi-standard	ja
Farvering	uden
Produkttype	Spiralbor

### Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	120 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	75 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	65 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	60 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	35 m/min	P
GG (G)	betinget egnet	70 m/min	K
våd, maksimal	egnet		
tør	egnet		