

## GARANT Diabolo HM-HPC-bor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 6,06-Xmm



### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	122362 6,06-X
GTIN	4062406076474
Artikelklasse	11E

### Beskrivelse

#### Udførelse:

**Kraftig kerne og specialspids** – giver et skærende tværskær med høj centreringsnøjagtighed. De **konvekse hovedskær** og en **defineret afrunding på skærene** giver boret høj stabilitet og maksimal belastningsevne.

**Special Multi-Nanolayer-belægning** til boring i hærdet stål.

#### Bemærk:

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Leveringstid: 12 uger

Mindste ordremængde: 3 stk

Kundespecifik specialordre:

Stornering maks. 3 hverdage efter modtagelse af ordrebekræftelsen. Tages ikke retur. Over- og underlevering på  $\pm 10\%$  (min. 1 stk.) forbeholdes.

### Teknisk beskrivelse

Skaft-Ø $D_s$	8 mm
Tolerance, nom. Ø	h7
Norm	DIN 6537 K
Spånnotlængde $L_c$	34 mm
Tilspænding $f$ i stål < 60 HRC	0,08 mm/o
Antal skær $Z$	2
Samlet længde $L$	79 mm
Ø-område	6,06 - 7 mm
Serie	Diabolo

Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	4xD
Type	H
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	rød
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	90 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	80 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	65 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	55 m/min	P
Stål < 55 HRC	egnet	28 m/min	H
Stål < 60 HRC	egnet	16 m/min	H
Stål < 65 HRC	egnet	14 m/min	H
Stål < 67 HRC	egnet	10 m/min	H
TOOLOX 33	betinget egnet	30 m/min	H
TOOLOX 44	betinget egnet	28 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	28 m/min	H
GG (G)	egnet	70 m/min	K
Uni	egnet		

våd, maksimal

egnet

tør

egnet