

Garant**HM-HPC-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7)
(mm eller tommer): 10,02-X****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122659 10,02-X
GTIN	4062406078829
Artikelklasse	11E

Beskrivelse**VIGTIGT: Denne artikel kan konfigureres**

Ø-område: 10.03 - 12.02 mm, Intervall: 0,010

Udførelse:

Kraftig kerne og specialspids – som følge deraf skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed**. Høj flugtningspræcision og rundhed af boringen takket være **4 styrekanter**. Fremragende spåntransport takket være **4 interne kølekanaler** fra Ø 3,8 mm. Op til Ø 3,7 mm med 2 interne kølekanaler. **Lige hovedskær** med kant-afrundning og en særlig notform frembringer **korte spåner**, også ved materialer, der ellers giver lange spåner.

Advarsel:Størrelser med **X til sidst** = skær-Ø-tolerance **h7**.**Bemærk:**Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: Bestilles med **nr. 122661**.Form **HE**: Bestilles med **nr. 122659 + 129100HE**. Leveringstid: 12 uger

Mindste ordremængde: 3 stk

Kundespecifik specialordre:

Stornering maks. 3 hverdage efter modtagelse af ordrebekræftelsen. Tages ikke retur. Over- og underlevering på $\pm 10\%$ (min. 1 stk.) forbeholdes.

Norm: DIN 6537

Tolerance, nom. Ø: m6

Antal skær Z: 2

Tolerance, nom. Ø: m6

Samlet længde L: 118 mm

Skaft-Ø D_s : 12 mmTilspænding f_i i INOX > 900 N/mm²: 0,15 mm/o

Teknisk beskrivelse

Norm	DIN 6537
Spånnotlængde L_c	71 mm
Skaft-Ø D_s	12 mm
Samlet længde L	118 mm
Antal skær Z	2
Tolerance, nom. Ø	m6
Tilspænding f i INOX > 900 N/mm ²	0,15 mm/o
Ø-område	10,03 - 12,02 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	6×D
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	blå
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	170 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	140 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	130 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	110 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	90 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	egnet	80 m/min	M
GG (G)	egnet	95 m/min	K
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
Luft	egnet		