

Garant**HM-HPC-bor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7): 12,02-Xmm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122661 12,02-X
GTIN	4062406078928
Artikelklasse	11E

Beskrivelse**Udførelse:**

Kraftig kerne og specialspids – som følge deraf skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed**. Høj flugtningspræcision og rundhed af boringen takket være **4 styrekanter**. Fremragende spåntransport takket være **4 interne kølekanaler** fra Ø 3,8 mm. Op til Ø 3,7 mm med 2 interne kølekanaler. **Lige hovedskær** med kant-afrundning og en særlig notform frembringer **korte spåner**, også ved materialer, der ellers giver lange spåner.

Advarsel:

Størrelser med **endelsen X** = skærediameter-tolerance **h7**.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Leveringstid: 12 uger

Mindste ordremængde: 3 stk

Kundespecifik specialordre:

Stornering maks. 3 hverdage efter modtagelse af ordrebekræftelsen. Tages ikke retur. Over- og underlevering på $\pm 10\%$ (min. 1 stk.) forbeholdes.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f i INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/o
Antal skær Z	2
Samlet længde L	124 mm
Spånnotlængde L_c	77 mm
Skaft-Ø D_s	14 mm
Norm	DIN 6537
Tolerance, nom. Ø	h7

Ø-område	12,03 - 14,02 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	6×D
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	blå
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	170 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	140 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	130 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	110 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	80 m/min	M
GG (G)	egnet	95 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
Luft	egnet		